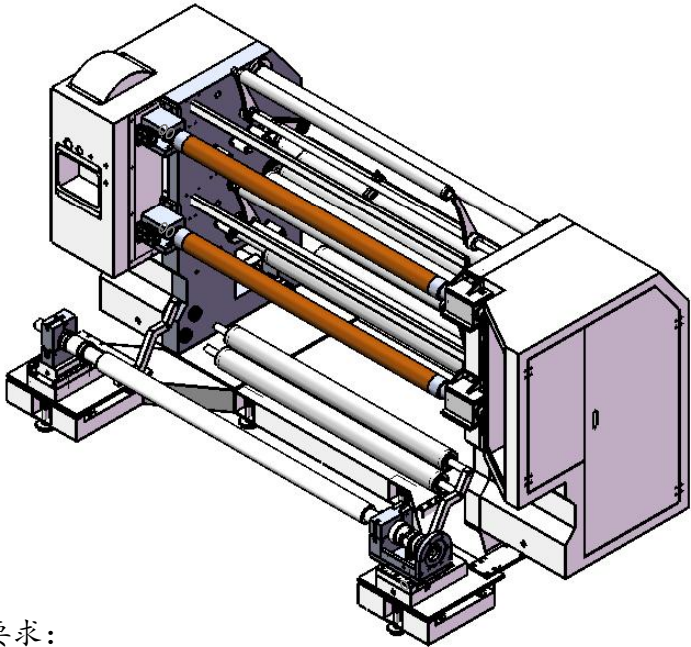
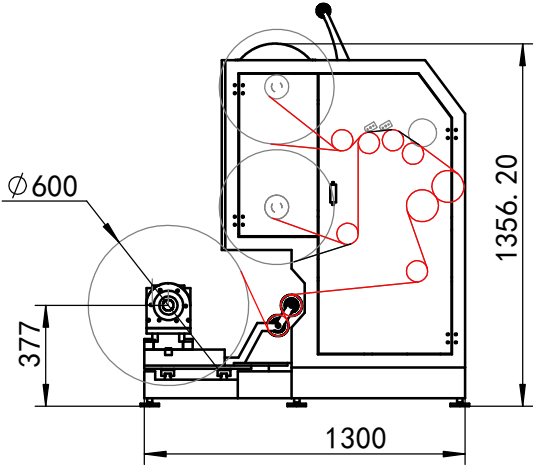


立式总图

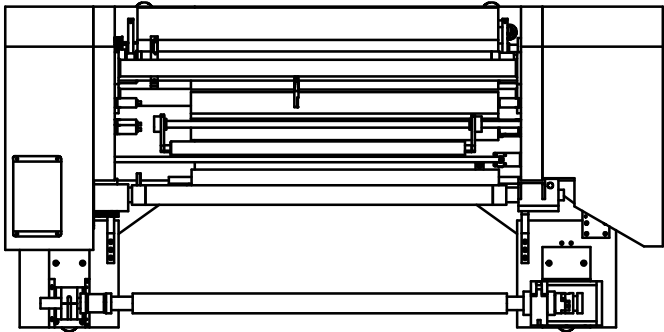
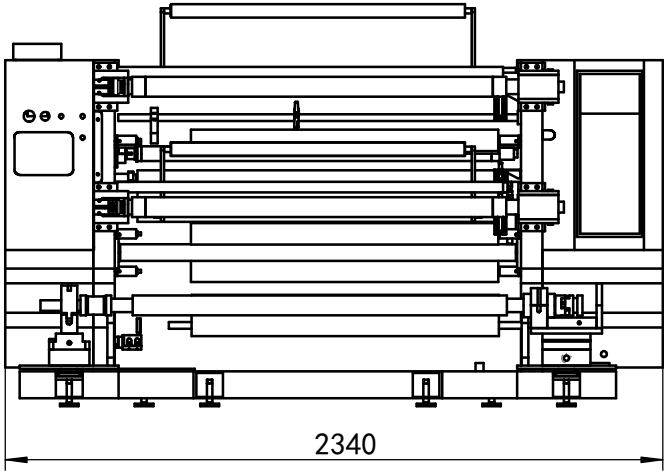


技术要求:
1. 毛刺去尽, 未注倒角1×45°
2. 未注尺寸公差按GB/T1804-m级

1300#

未注线性尺寸m级极限偏差数值 (基本单位为毫米/mm)

基本尺寸分段	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
m级偏差数值	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2



						三辉机械		
						高速分切		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
绘图			数量	1				
审核			批准				322.745	1:20
工艺			日期	2025/2/28		共 张	第 张	

立式总图